Technický list

SP030

CRYSTAL CLEAR ADHESIVE

Čirý lepicí tmel

20-11-2026 / V 2

Popis

Zcela transparentní jednokomponentní hybridní lepicí tmel reagující se vzdušnou vlhkostí. Produkt je vysoce šetrný vůči uživateli i životnímu prostředí.





Přednosti produktu

- Bez obsahu silikonu
- Bez zápachu při zpracování
- Zdravotně nezávadný a ekologický
- Přetíratelný

Účel použití

Tento jednosložkový, rychle vytvrzující, vysoce transparentní lepicí tmel na hybridní bázi umožňuje použití v oblastech, kde křišťálově čisté a trvale pružné utěsnění a lepení skleněných prvků přináší produktové výhody – např. při lepení skleněných tabulí k hliníkovým nebo eloxovaným rámům (výroba vitrín a výloh) a při těsnění prosklených výtahů. Velmi dobře se hodí pro lepení v interiéru. Výrobek je důrazně doporučen pro použití v interiéru, není doporučen pro exteriérové aplikace s pravidelným a dlouhodobým působením vlhkosti.

Balení

Barva transparentní
Kartuše 310 ml

Skladovatelnost

V neotevřeném originálním balení při teplotě od +5 °C do +25 °C: 12 měsíců

Tabulka přilnavosti

Povrch	Doporučená impregnace podkladu
Hliník	+, AT150
Eloxovaný hliník	+, AT150
Nerezová ocel	+
Sklo	+

Technický list

SP030

CRYSTAL CLEAR ADHESIVE

Technická specifikace

Měrná hmotnost	DIN 52451 A	ca. 1,04g/cm³
Reakce na oheň	EN 13501-1	Třída E, normálně hořlavý
Rychlost vytvrzování - mm/1. den	DIN 52451 A	4 mm první den
Objemové smrštění	DIN 52 451	2,7%
Tvorba povrchové slupky	při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti	cca 10 minut
Aplikační teplota		+5 °C až +40 °C
Prodloužení při přetržení	DIN 53504 S2	cca 350%
Pevnost v tahu	EN 28340	1,65 N/mm²
Modul pružnosti	EN 23340	0,65 N/mm² (při 100% protažení)
Tvrdost Shore A		29
Dovolená přetvořitelnost		20% (± 10%)
Teplotní odolnost		-40 °C až +80 °C
Vytvrzovací čas		cca 3,5 mm během 1. dne (při 23 °C)
Smrštění	DIN EN ISO 10563	cca 2,7

Dodatečné informace

V případě statických spojů s malým přetvořením (do 5 %) lze tmel natřít v celém rozsahu. U spáry s větším pohybem (>5%) je doporučeno natření tmelu pouze na okraji spoje cca 1 mm. Povrchy obsahující dehet a bitumen nejsou vhodnými podklady pro tmelení. Při styku tmelu s některými organickými elastomery jako je EPDM, APTK nebo neopren, může dojít k zabarvení tmelu. Na přírodním kameni např. mramoru nebo na žule může dojít ve styku podkladní plochy a tmelu ke vzniku skvrn následkem působení látek. Tmel nelze používat v prostorech bez přísunu vzduchu, protože pro vytvrzení potřebuje vzdušnou vlhkost. Za některých okolností materiál může zežloutnout. K tomu může dojít při styku tmelu s lepidly, jinými tmely nebo agresivními chemikáliemi. Tmel není určen pro tmelení strukturálních fasád SG aplikace, pro spojení okrajů izolačních skel, lepení akvárií a použití v medicínském a farmaceutickém průmyslu. Produkt není vhodný pro aplikace trvale vystavené působení stojaté nebo minimálně odtékající vody nebo pro aplikace pod vodou. Není otestovaný pro lepení zrcadel. Pro tento účel použijte lepidlo illbruck SP350.

Příprava

Příprava podkladní plochy:
- Podklad musí být nosný, suchý, zbavený prachu a nečistot.
- Nesavé podklady s uzavřenými póry očistěte čistícím přípravkem AA404.
- V případě citlivých povrchů zřeďte čisticí přípravek AA404 vodou (nutno vyzkoušet).

Příprava spár:
- Pro vytvoření optimální hloubky spáry je potřeba ji nejdříve vyplnit vhodným výplňovým materiálem.
- Vložením PE provazce, fólie či pásky zabráníte nežádoucímu přilnutí následně aplikovaného tmelu na tři plochy (stěny spáry a její dno).
- V případě výplňového materiálu, je nutné použít takový materiál, který je kompatibilní s tmelem např. PE provazec nebo pásku. - Nevhodné jsou olejové, dehtové nebo bitumen obsahující výplňové materiály a materiály na bázi přírodního kaučuku, chloroprenu a EPDM.
- Aby nedošlo k poškození výplňového materiálu používejte pouze tupé pracovní pomůcky bez ostrých hran.

Technický list

SP030

CRYSTAL CLEAR ADHESIVE

- Minimální rozměr průřezu tmelu by měl být 5x5 mm. Jestliže pracovní prostředí a podmínky neumožňují vytvoření vhodné spáry nebo dojde při aplikaci k přilnutí tmelu na tři plochy, je nutno počítat s tvorbou trhlin uvnitř tmelu.
- Při trojúhelníkovém tvaru tmelu, v rohu dvou styčných ploch, musí být minimálně 7 mm tmelu na každé podkladní ploše.

Aplikace

Vyplnění spár:
- Pro dosažení opticky dokonalých spár doporučujeme olepit okraje spár vhodnou lepicí páskou.
- Tmel zatlačte do spáry tak, aby nevznikly vzduchové bublinky.
- Spáru beze zbytku vyplňte. Vyhlazení těsnící hmoty proveďte stěrkou vhodného tvaru.
- Pro vyhlazení použijte plastové stěrky namočené v roztoku z AA300 nebo AA301.
- Vyhlazení proveďte dříve, než se začne tvořit povrchová slupka.
- Lepicí pásku poté ihned odstraňte, abyste zamezili poškození tvořící se slupky.
- Nadbytečné množství roztoku z AA300 nebo AA301 poté pečlivě otřete.

Lepení:
- Aplikujte tmel v housenkách nebo pásech pomocí speciálního ozubeného hladítka, aby se vlhkost mohla dostat do styku s materiálem.
- Podkladní plochy by měly být k sobě ihned přitlačeny.
- Za všech okolností je třeba se vyhnout bodovému nebo celoplošnému nanášení lepidla.
- Dokud lepidlo zcela nevytvrdne (lepení těžších materiálů na svislé plochy), musí být lepený předmět zajištěn proti spadnutí nebo sklouznutí vhodnými prostředky např. lepicí páskou, špalíky apod. Tyto prostředky by však neměly bránit potřebné cirkulaci vzduchu mezi pruhy SP030.
- Zajišťovací prostředky lze odstranit až poté, co lepidlo zcela vytvrdne.

Čištění nářadí

Čerstvý tmel můžete odstranit čističem AA404 nebo čisticími ubrousky. Vytvrzený materiál lze odstranit jen mechanicky pomocí vhodného nástroje např. škrabkou.

Zdravotní a bezpečnostní opatření

Produkt uchovávejte mimo dosah dětí. Další informace naleznete v bezpečnostním listu.

Certifikace

Tremco CPG s.r.o.
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3
Czechia
+420 296 565 333
prodej@tremcocpg.com